Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце: ФИО: Вишневский ДИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНОБРНАУКИ РОССИИ) Должность: Ректор

Дата подписания: 17 федеральное госу дарственное бюджетное образовательное Уникальный программны

03474917c4d012283e5ad996a48a5e70bf8dag574PE ЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ФГБОУ ВО «ДонГТУ»)

Многопрофильный технологический колледж федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донбасский государственный технический университет» (МТК ДонГТУ)

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель

ОТ (подпись)

KONTONISONCTBA

начальника

отдела

главного

механика

(по

коксохимическому производству)

000 ruye «Южный горно-

металлургический комплекс»

С.Н. Гончаров

(ФИО)

20 25 г.

УТВЕРЖДЕНО:

Приказом ректора

ФГБОУ ВО «ДонГТУ»

OT « 24 » DY 2024 , № 38

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

(образовательная программа)

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (профессия)

сварщик

(квалификация выпускника)

очная

(форма обучения)

ПЕРЕУТВЕРЖДЕНО:

Приказом ректора

Алчевск, 2025 г.

ФГБОУ ВО «ДонГТУ»

от «<u>30</u>» <u>05</u> 20<u>25</u>, № 68

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее — ОПОП СПО) разработана в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями) и ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863

Разработчики:
1. Горовенко Галина Сергеевна, преподаватель
<u>« 15 » 03 2024</u>
2. Сергеенко Лилия Семеновна, мастер производственного обучения
<u>« 15 » 03 2024 (подпись)</u>
Рассмотрена на заседании методической комиссии <u>общепрофессионального и</u>
профессионального циклов,
протокол от «15» <u>03</u> 20 <u>24</u> № <u>14</u> _(номер протокола)
Председатель комиссии $\frac{1}{(подпись)}$ В.А. Боровик . $\frac{B.A. \ Боровик}{(фамилия, имя, отчество)}$

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ (ДОПОЛНЕНИЯХ) К ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ

УТВЕРЖДЕНО Приказом ректора ФГБОУ ВО «ДонГТУ» « 30 » 05 № 68

В основную профессиональную образовательную программу, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (код и наименование специальности)

реализуемую Многопрофильным технологическим колледжем федерального
государственного бюджетного образовательного учреждения высшего обра-
зования «Донбасский государственный технический университет»
квалификация сварщик
в связи с
вносятся следующие изменения (дополнения): Программа актуализирована
по состоянию на 30.05.2025 г.
Рассмотрена на заседании методической комиссии «Сварочного производства и
автослесарного дела», протокол от « <u>19</u> » <u>05</u> 20 <u>25</u> № <u>5</u>
(номер протокола)
Председатель методической комиссии В.А. Боровик

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие положения	6
1.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО	6
1.2 Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП СПО	7
2 Общая характеристика образовательной программы	8
2.1 Квалификация	8
2.2 Формы получения образования	8
2.3 Формы обучения	8
2.4 Срок получения образования по образовательной программе	8
2.5 Объем и сроки получения среднего профессионального обра-	
по п	8
2.6 Язык обучения	9
2.7 Требования к абитуриенту	9
3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника	9
3.1 Область профессиональной деятельности выпускников	9
3.2 Соответствие профессиональных модулей присваиваемым	
квалификациям	9
4 Планируемые результаты освоения образовательной программы	10
4.1 Общие компетенции	10
4.2 Профессиональные компетенции	13
4.3 Матрица соответствия компетенций и составных частей	
ОПОП СПО	18
5 Структура образовательной программы	20
5.1 Учебный план	20
5.2 Календарный учебный график	20
5.3 Рабочие программы учебных дисциплин, практик, программа	
ГИА	20
5.4 Рабочая программа воспитания и календарный план	
воспитательной работы	21
6 Ресурсное обеспечение ОПОП СПО	21
6.1. Требования к материально-техническому обеспечению	
образовательной программы	22
6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению	
образовательной программы	22
6.3. Требования к практической подготовке обучающихся	23
6.4. Требования к организации воспитания обучающихся	24
6.5. Требования к кадровым условиям реализации	
образовательной программы	24
6.6. Механизмы оценки качества образовательной программы	25

Приложение А. Учебный план	27
Приложение Б. Календарный учебный график	32
Приложение В. Состав педагогических работников, обеспечивающих	
образовательную деятельность	33
Приложение Г. Библиотечное и информационное обеспечение ОПОП	
СПО	58
Приложение Д. Материально-техническое обеспечение образователь-	
ной деятельности	67
Приложение Е. Рабочая программа воспитания	76
Приложение Ж. Рабочие программы дисциплин, практик	87

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее — ОПОП СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 (далее — ФГОС СПО).

ОПОП СПО определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и настоящей ОПОП СПО.

1.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. №863

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления

образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

Устав Университета;

Локальные нормативные акты Университета.

1.2 Перечень сокращений, используемых в тексте ООП.

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП СПО – основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

 ${\rm C}\Gamma$ – социально-гуманитарный цикл;

ОП – общепрофессиональный цикл;

 Π – профессиональный цикл;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОП – общепрофессиональная дисциплина;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

2 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Квалификация. Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:

сварщик.

- **2.2 Формы получения образования**. Получение образования допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.
- **2.3 Формы обучения**. Обучение по образовательной программе осуществляется в очной форме.

При реализации ОПОП СПО организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

2.4 Срок получения образования по образовательной программе. В очной форме обучения вне зависимости от применяемых образовательных технологий составляет:

на базе основного общего образования: 1 года 10 месяцев;

на базе среднего общего образования: 10 месяцев.

При обучении по индивидуальному учебному плану срок получения образования по образовательной программе вне зависимости от формы обучения составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения.

При обучении по индивидуальному учебному плану обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок получения образования может быть увеличен не более чем на 1 год по сравнению со сроком получения образования для соответствующей формы обучения.

2.5 Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

Таблица 1 — Структура и объем основной профессиональной образовательной программы

	Объем образователь-
Структура образовательной программы	ной программы в ака-
	демических часах
Дисциплины (модули)	не менее 612
Практика	не менее 540
Государственная итоговая аттестация	36

Структура образовательной программы	Объем образователь- ной программы в ака- демических часах	
Общий объем образовательной программы		
на базе среднего общего образования	1476	
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	2952	

- **2.6 Язык обучения**. Реализация образовательной программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации, если иное не определено локальным нормативным актом образовательной организации.
- **2.7 Требования к абитуриенту.** Абитуриент должен иметь документ установленного образца об основном общем образовании. Прием граждан для получения среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с Правилами приема.

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

3.1 Область профессиональной деятельности выпускников:

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2 Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Таблица 2 – Основные виды деятельности

Основные виды деятельности	Наименование профессиональных модулей
Выполнение подготовительных сборочных	Выполнение подготовительных сборочных
операций перед сваркой и контроль свар-	операций перед сваркой и контроль сварных
ных соединений	соединений
Выполнение ручной дуговой сварки	Выполнение ручной дуговой сварки (наплав-
(наплавка, резка) плавящимся покрытым	ка, резка) плавящимся покрытым электродом
электродом	
Выполнение частично механизированной	Выполнение частично механизированной
сварки (наплавки) плавлением	сварки (наплавки) плавлением

4 ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1 Общие компетенции

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие компетенции:

Таблица 3 – Общие компетенции

Код	Формулировка	Overvia virginia
компетенции	компетенции	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы	Умения: распознавать задачу и/или проблему в
	решения задач	профессиональном и/или социальном контексте;
	профессиональной	анализировать задачу и/или проблему и выде-
	деятельности	лять её составные части; определять этапы реше-
	применительно к	ния задачи; выявлять и эффективно искать ин-
	различным	формацию, необходимую для решения задачи
	контекстам	и/или проблемы; составить план действия; опре-
		делить необходимые ресурсы; владеть актуаль-
		ными методами работы в профессиональной и
		смежных сферах; реализовать составленный
		план; оценивать результат и последствия своих
		действий (самостоятельно или с помощью
		наставника)
		Знания: актуальный профессиональный и
		социальный контекст, в котором приходится
		работать и жить; основные источники
		информации и ресурсы для решения задач и
		проблем в профессиональном и/или социальном
		контексте; алгоритмы выполнения работ в
		профессиональной и смежных областях; методы
		работы в профессиональной и смежных сферах;
		структуру плана для решения задач; порядок
		оценки результатов решения задач
		профессиональной деятельности
OK 02	Использовать	Умения: определять задачи для поиска инфор-
	современные средства	мации; определять необходимые источники ин-
	поиска, анализа и	формации; планировать процесс поиска; струк-
	интерпретации	турировать получаемую информацию; выделять
	информации и	наиболее значимое в перечне информации; оце-
	информационные	нивать практическую значимость результатов
	технологии для	поиска; оформлять результаты поиска, приме-
	выполнения задач	нять средства информационных технологий для
	профессиональной	решения профессиональных задач; использовать
	деятельности	современное программное обеспечение; исполь-

Код	Формулировка	Знания, умения
компетенции	компетенции	·
		зовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания: номенклатура информационных
		источников, применяемых в профессиональной
		деятельности; приемы структурирования
		информации; формат оформления результатов
		поиска информации, современные средства и
		устройства информатизации; порядок их
		применения и программное обеспечение в
		профессиональной деятельности в том числе с
		использованием цифровых средств
OK 03	Планировать и	Умения: определять актуальность нормативно-
	реализовывать	правовой документации в профессиональной
	собственное	деятельности; применять современную научную
	профессиональное и	профессиональную терминологию; определять и
	личностное развитие,	выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять
	предпринимательску ю деятельность в	развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
	профессиональной	презентовать идеи открытия собственного дела в
	сфере, использовать	профессиональной деятельности; оформлять
	знания по правовой и	бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по
	финансовой	процентным ставкам кредитования; определять
	грамотности в	инвестиционную привлекательность
	различных	коммерческих идей в рамках профессиональной
	жизненных ситуациях	деятельности; презентовать бизнес-идею;
		определять источники финансирования
		Знания: содержание актуальной нормативно-
		правовой документации; современная научная и
		профессиональная терминология; возможные
		траектории профессионального развития и
		самообразования; основы предпринимательской
		деятельности основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные
		банковские продукты
OK 04	Эффективно	Умения: организовывать работу коллектива
JR 04	взаимодействовать и	и команды; взаимодействовать с коллегами,
	работать в коллективе	руководством, клиентами в ходе
	и команде	профессиональной деятельности
		Знания: психологические основы деятельности
		коллектива, психологические особенности
		личности; основы проектной деятельности

Код	Формулировка	
компетенции	компетенции	Знания, умения
OK 05	Осуществлять устную	Умения: грамотно излагать свои мысли и
	и письменную	оформлять документы по профессиональной
	коммуникацию на	тематике на государственном языке, проявлять
	государственном	толерантность в рабочем коллективе
	языке Российской	Знания: особенности социального и
	Федерации с учетом	культурного контекста; правила оформления
	особенностей	документов и построения устных сообщений
	социального и	
	культурного	
	контекста	
ОК 06	Проявлять	Умения: описывать значимость своей
	гражданско-	специальности; применять стандарты
	патриотическую	антикоррупционного поведения
	позицию,	Знания: сущность гражданско-патриотической
	демонстрировать	позиции, общечеловеческих ценностей;
	осознанное поведение	значимость профессиональной деятельности по
	на основе	специальности; стандарты антикоррупционного
	традиционных	поведения и последствия его нарушения
	российских духовно-	
	нравственных	
	ценностей, в том	
	числе с учетом	
	гармонизации	
	межнациональных и	
	межрелигиозных	
	отношений,	
	применять стандарты	
	антикоррупционного	
	поведения	
ОК 07	Содействовать	Умения: соблюдать нормы экологической
	сохранению	безопасности; определять направления
	окружающей среды,	ресурсосбережения в рамках профессиональной
	ресурсосбережению,	деятельности по специальности, осуществлять
	применять знания об	работу с соблюдением принципов бережливого
	изменении климата,	производства; организовывать профессио-
	принципы	нальную деятельность с учетом знаний об
	бережливого	изменении климатических условий региона
	производства,	Знания: правила экологической безопасности
	эффективно	при ведении профессиональной деятельности;
	действовать в	основные ресурсы, задействованные в
	чрезвычайных	профессиональной деятельности; пути
	ситуациях	обеспечения ресурсосбережения; принципы
		бережливого производства; основные
		направления изменения климатических условий

Код	Формулировка	2
компетенции	компетенции	Знания, умения
		региона
OK 08	Использовать	Умения: использовать физкультурно-
	средства физической	оздоровительную деятельность для укрепления
	культуры для	здоровья, достижения жизненных и
	сохранения и	профессиональных целей; применять
	укрепления здоровья	рациональные приемы двигательных функций в
	в процессе	профессиональной деятельности; пользоваться
	профессиональной	средствами профилактики перенапряжения
	деятельности и	характерными для данной специальности
	поддержания	Знания: роль физической культуры в
	необходимого уровня	общекультурном, профессиональном и
	физической	социальном развитии человека; основы
	подготовленности	здорового образа жизни; условия
		профессиональной деятельности и зоны риска
		физического здоровья для специальности;
		средства профилактики перенапряжения
OK 09	Пользоваться	Умения: понимать общий смысл четко произне-
	профессиональной	сенных высказываний на известные темы (про-
	документацией на	фессиональные и бытовые), понимать тексты на
	государственном и	базовые профессиональные темы; участвовать в
	иностранном языках	диалогах на знакомые общие и профессиональ-
		ные темы; строить простые высказывания о себе
		и о своей профессиональной деятельности; крат-
		ко обосновывать и объяснять свои действия (те-
		кущие и планируемые); писать простые связные
		сообщения на знакомые или интересующие про-
		фессиональные темы
		Знания: правила построения простых и сложных
		предложений на профессиональные темы;
		основные общеупотребительные глаголы
		(бытовая и профессиональная лексика);
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов
		предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности
		произношения; правила чтения текстов
		профессиональной направленности
		профессиональной направленности

4.2 Профессиональные компетенции

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы следующие профессиональные компетенции:

Таблица 4 – Профессиональные компетенции

Основные виды	Код и формулировка	Показатели освоения компетенции
деятельности	компетенции	
Выполнение подгото-	ПК 1.1. Проводить	Навыки: ознакомления с конструктор-
вительных, сборочных	сборочные операции	ской и производственно-
операций перед свар-	перед сваркой с ис-	технологической документацией по
кой и контроль свар-	пользованием кон-	сварке
ных соединений	структорской, произ-	Уметь: пользоваться конструкторской,
	водственно- технологической и	производственно-технологической и
		нормативной документацией для выпол-
	нормативной доку-	нения профессиональной деятельности
	ментации	Знать: основные типы, конструктивные
		элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные
		- -
		группы и марки свариваемых материалов
	ПК 1.2. Выбирать	Навыки: выбора пространственного по-
	пространственное	ложения сварного шва для сварки эле-
	положение сварного	ментов конструкции (изделий, узлов, де-
	шва для сварки эле-	талей)
	ментов конструкции	Уметь: выбирать пространственное по-
	(изделий, узлов, де-	ложение сварного шва для сварки эле-
	талей)	ментов конструкции (изделий, узлов, де-
		талей)
		Знать: правила подготовки кромок из-
		делий под сварку
	ПК.1.3. Применять	Навыки: сборки элементов конструк-
	сборочные приспо-	ции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	собления для сборки	с применением сборочных приспособле-
	элементов конструк-	ний, сборки элементов конструкции (из-
	ции (изделий, узлов,	делия, узлы, детали) под сварку на при-
	деталей) под сварку	хватках
		Уметь: применять сборочные приспо-
		собления для сборки элементов кон-
		струкции (изделий, узлов, деталей) под
		сварку
		Знать: виды и назначение сборочных,
		технологических приспособлений и
		оснастки; правила сборки элементов
	пис 1 д п	конструкции под сварку
	ПК 1.4. Проводить	Навыки: зачистки ручным или механи-
	подготовку элемен-	зированным инструментом элементов
	тов конструкции (из-	конструкции (изделия, узлы, детали) под
	делий, узлов, дета-	сварку; зачистки ручным или механизи-
	лей) под сварку, за-	рованным инструментом сварных швов
	чистку сварных швов	после сварки; удаления ручным или ме-

Основные виды	Код и формулировка	Показатели освоения компетенции	
деятельности	компетенции и удаление поверх-	ханизированным инструментом поверх-	
	ностных дефектов	ностных дефектов (поры, шлаковые	
	после сварки с ис-	включения, подрезы, брызги металла,	
	пользованием ручно-	наплывы и т.д.)	
	го и механизирован-	Уметь: использовать ручной и механи-	
	ного инструмента	зированный инструмент для подготовки	
		элементов конструкции (изделий, узлов,	
		деталей) под сварку, зачистки сварных	
		швов и удаления поверхностных дефек-	
		тов после сварки	
		Знать: способы устранения дефектов	
		сварных швов; правила технической	
		эксплуатации электроустановок	
	ПК.1.5. Проводить	Навыки: контроля с применением из-	
	контроль собранных	мерительного инструмента подготов-	
	элементов конструк-	ленных и собранных с применением	
	ции (изделий, узлов,	сборочных приспособлений элементов	
	деталей) на соответ-	конструкции (изделия, узлы, детали) на	
	ствие геометриче-	соответствие геометрических размеров	
	ских размеров требованиям конструктор-	требованиям конструкторской и производственно-технологической докумен-	
	ской и производ-	тации по сварке; контроля с применени-	
	ственно-	ем измерительного инструмента подго-	
	технологической до-	товленных и собранных на прихватках	
	кументации по свар-	элементов конструкции (изделия, узлы,	
	ке	детали) на соответствие геометрических	
		размеров требованиям конструкторской	
		и производственно-технологической до-	
		кументации по сварке	
		Уметь: использовать измерительный	
		инструмент для контроля собранных	
		элементов конструкции (изделий, узлов,	
		деталей) на соответствие геометриче-	
		ских размеров требованиям конструк-	
		торской и производственно-	
		технологической документации по свар-	
		ке	
		Знать: устройство сварочного и вспомо-	
		гательного оборудования, назначение и	
		условия работы контрольно-	
		измерительных приборов, правила их	
Римоличания	иой ПУ 2.1 Плавалет	эксплуатации и область применения	
Выполнение ручн		Навыки: проверки оснащенности сварочного поста РД; проверки работоспо-	
дуговой свар	рки расотоспосооность и	рочного поста гд, проверки раобтоспо-	

Основные виды	Код и формулировка компетенции	Показатели освоения компетенции	
деятельности (наплавка, резка) пла-	исправность свароч-	собности и исправности оборудования	
вящимся покрытым	ного оборудования	поста РД; проверки наличия заземления	
электродом	для ручной дуговой	сварочного поста РД	
	сварки (наплавка,	Уметь: проверять работоспособность и	
	резка) плавящимся	исправность сварочного оборудования	
	покрытым электро-	для РД	
	дом (далее – РД)	Знать: устройство сварочного и вспомо-	
		гательного оборудования для РД, назна-	
		чение и условия работы контрольно-	
		измерительных приборов, правила их	
		эксплуатации и область применения	
	ПК 2.2. Настраивать	Навыки: настройки оборудования РД	
	сварочное оборудо-	для выполнения сварки	
	вание для РД	Уметь: настраивать сварочное оборудо-	
		вание для РД	
		Знать: основные группы и марки мате-	
		риалов, свариваемых РД; сварочные	
	ПИ 22 В	(наплавочные) материалы для РД	
	ПК 2.3. Выполнять	Навыки: выполнения предварительно-	
	предварительный, сопутствующий	го, сопутствующего (межслойного) по-	
	(межслойный) подо-	догрева металла Уметь: владеть техникой предваритель-	
	грев металла в соот-	ного, сопутствующего (межслойного)	
	ветствии с требова-	подогрева металла в соответствии с тре-	
	ниями производ-	бованиями производственно-	
	ственно-	технологической документации по свар-	
	технологической до-	ке	
	кументации по свар-	Знать: выбор режима подогрева и поря-	
	ке	док проведения работ по предваритель-	
		ному, сопутствующему (межслойному)	
		подогреву металла; причины возникно-	
		вения и меры предупреждения внутрен-	
		них напряжений и деформаций в свари-	
		ваемых (наплавляемых) изделиях	
	ПК 2.4 Выполнять	Навыки: выполнения РД простых дета-	
	РД простых деталей	лей неответственных конструкций; вы-	
	неответственных	полнение дуговой резки простых дета-	
	конструкций в ниж-	лей	
	нем, вертикальном и	Уметь: владеть техникой сварки про-	
	горизонтальном про-	стых деталей неответственных кон-	
	странственном по-	струкций в нижнем, вертикальном и го-	
	ложении сварного	ризонтальном пространственном поло-	
	шва	жении сварного шва; владеть техникой	
		дуговой резки металла	

Основные виды деятельности	Код и формулировка компетенции	Показатели освоения компетенции
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку ме-	Знать: техника и технология сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; угловая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых трансформаторов; сварочные (наплавочные) материалы для сварки Навыки: владения техникой дуговой резки металла
	талла	Уметь: владеть техникой дуговой резки
		металла Знать: дуговая резка простых деталей
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной	Навыки: настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
	сварки (наплавки) плавлением	Уметь: настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Знать: основные группы и марки мате-
		риалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	ПК 3.2. Выполнять предварительный,	Навыки: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) по-
	сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической до-	догрева металла Уметь: владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственнотехнологической документации по сварке
	кументации по свар-ке	Знать: выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 3.3. Выполнять	Навыки: выполнения частично механи-

Основные виды	Код и формулировка	Показатели освоения компетенции	
деятельности	компетенции	показатели освоения компетенции	
	частично механизи-	зированную сварку (наплавку) плавле-	
	рованную сварку	нием простых деталей неответственных	
	(наплавку) плавлени-	конструкций	
	ем простых деталей	Уметь: владеть техникой частично ме-	
	неответственных	ханизированной сварки (наплавки) плав-	
	конструкций в ниж-	лением простых деталей неответствен-	
	нем, вертикальном и	ных конструкций в нижнем, вертикаль-	
	горизонтальном про-	ном и горизонтальном пространствен-	
	странственном по-	ном положении сварного шва	
	ложении сварного	Знать: техника и технология частично	
	шва	механизированной сварки (наплавки)	
		плавлением для сварки простых деталей	
		неответственных конструкций в нижнем,	
		вертикальном и горизонтальном про-	
		странственном положении сварного шва	

4.3. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП СПО

Таблица 5 – Матрица соответствия компетенций

Структура учебного плана ОПОП СПО	Общие компетенции	Профессиональные компетенции	
Общеобразовательный цикл			
ОДБ.01 Русский язык	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
ОДБ.02 Литература	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
ОДБ.03 История	OK 01 – 09	ПК 1.1	
ОДБ.04 Обществознание	OK 01 – 09	ПК 1.1	
ОДБ.05 География	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
ОДБ.06 Иностранный язык	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
ОДБ.07 Математика	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
ОДБ.08 Информатика	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 2.1	
ОДБ.09 Физическая культура	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 2.3, ПК 2.5	
ОДБ.10 Основы безопасности и защиты Родины	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
ОДБ.11 Физика	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 2.5	
ОДБ.12 Химия	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 2.5	
ОДБ.13 Биология	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.3	
Индивидуальный проект	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 2.3, ПК 2.5	
СГ. Социально-гуманитарный цикл			
СГ.01 История России	OK 01 – 09	ПК 1.1	
СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01-07, ОК 09	ПК 1.1, ПК 1.3	

Структура учебного плана ОПОП СПО	Общие компетенции	Профессиональные компетенции		
СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	OK 01, OK 06, OK 07	ПК.2.3, ПК 2.5		
СГ.04 Физическая культура	OK 04, OK 08	ПК 1.1, ПК 2.3, ПК 2.5		
СГ.05 Основы бережливого производства	OK 01 – 09	ПК 1.1		
СГ.06 Основы финансовой грамотности	OK 01 – 05	ПК 1.1		
ОП. Общепрофессиональный цикл		1		
ОП.01 Основы инженерной графики	OK 01 – 09	ПК 1.1		
ОП.02. Основы электротехники	OK 01 – 09	ПК 1.1		
ОП.03. Материаловедение	OK 01 – 09	ПК 1.1		
ОП.04. Допуски и технические измере-				
ния	OK 01 – 09	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.5		
П. Профессиональный цикл		I.		
ПМ.01 Выполнение подготовительны	іх, сборочных операций	і перед сваркой и кон-		
троль сварных соединений	-			
МДК.01.01. Технология производства	OIC 01 00	ПИ 1 1 1 5		
сварных конструкций	OK 01 – 09	ПК 1.1 – 1.5		
МДК.01.02. Подготовительные и сбо-				
рочные операции перед сваркой и кон-	OK 01 – 09	ПК 1.1 – 1.5		
троль качества сварных соединений				
УП.01 Учебная практика	OK 01 – 09	ПК 1.1 – 1.5		
ПП.01 Производственная практика	OK 01 – 09	ПК 1.1 – 1.5		
ПМ.02 Выполнение ручной дуговой с	варки (наплавка, резка	а) плавящимся покры-		
тым электродом				
МДК.02.01. Основы технологии сварки	OK 01 – 09	ПК 2.1 – 2.5		
МДК.02.02. Техника и технология руч-				
ной дуговой сварки (наплавки) и резки	OK 01 – 09	ПК $2.1 - 2.5$		
металлов				
УП.02 Учебная практика	OK 01 – 09	ПК 2.1 – 2.5		
ПП.02 Производственная практика	OK 01 – 09	ПК 2.1 – 2.5		
ПМ.03. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением				
МДК.03.01. Сварочные материалы и				
оборудование для частично механизи-	OK 01 – 09	ПК 3.1 – 3.3		
рованной сварки (наплавки) плавлени-	OR 01 - 07	TIK 3.1 – 3.3		
ем				
МДК.03.02. Техника и технология ча-				
стично механизированной сварки	OK 01 – 09	ПК $3.1 - 3.3$		
(наплавки) плавлением				
УП.03 Учебная практика	OK 01 – 09	ПК 3.1 – 3.3		
ПП.03 Производственная практика	OK 01 – 09	ПК 3.1 – 3.3		
ГИА Государственная (итоговая) атте-		ПК 1.1 – 1.5		
стация	OK 01 – 09	ПК $2.1 - 2.5$		
O LOUGHIA		Π K 3.1 – 3.3		

5 СТРУКТУРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1 Учебный план

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) как:

объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам; перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);

последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

виды учебных занятий;

распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;

распределение по семестрам и объёмные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) приведён в Приложении А.

5.2 Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП СПО по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулярное время.

Календарный график программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) приведён в Приложении Б.

5.3 Рабочие программы учебных дисциплин, практик, программа ГИА.

ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработаны следующие рабочие программы:

рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла; рабочие программы учебных дисциплин социально-гуманитарного цикла;

рабочие программы учебных дисциплин общепрофессионального цикла;

рабочие программы профессиональных модулей, в т.ч. программы учебных и производственных практик;

программа государственной итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных дисциплин (модулей) приведены в Приложении Ж данной ОПОП СПО в соответствии с учебным планом.

5.4 Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания — развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Задачи:

усвоение обучающимися знаний о нормах, духовно-нравственных ценностях, которые выработало российское общество (социально значимых знаний);

формирование и развитие осознанного позитивного отношения к ценностям, нормам и правилам поведения, принятым в российском обществе (их освоение, принятие), современного научного мировоззрения, мотивации к труду, непрерывному личностному и профессиональному росту;

приобретение социокультурного опыта поведения, общения, межличностных и социальных отношений, в том числе в профессионально ориентированной деятельности;

подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности с учетом получаемой квалификации (социально-значимый опыт) во благо своей семьи, народа, Родины и государства;

подготовка к созданию семьи и рождению детей.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы приведены в Приложении Е.

6 РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОПОП

Требования к условиям реализации образовательной программы включают в себя общесистемные требования, требования к материально-техническому, учебно-методическому обеспечению, кадровым и финансовым условиям реализации образовательной программы.

6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории, лаборатории, мастерские, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, а также для проведения текущего контроля, промежуточной и государственной итоговой аттестации, помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы.

Помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы должны быть оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду образовательной организации (при наличии).

- Образовательная организация, реализующая программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки располагать (наплавки) должна материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной И междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам нормам И (Приложение Γ).
 - 6.1.2 Требования к оснащению баз практик.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей в соответствии с выбранной траекторией.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию деятельности и давать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.2 Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

6.2.1 Библиотечный фонд образовательной организации должен быть

укомплектован печатными изданиями из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей), практик, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль), проходящих соответствующую практику (Приложение Д).

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда с предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

Обучающимся должен быть обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа должна обеспечиваться учебнометодической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

6.2.2 Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья должны быть обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.

6.3. Требования к практической подготовке обучающихся

- 6.3.1. Практическая подготовка направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке квалифицированных рабочих, служащих, специалистов среднего звена путем расширения компонентов (частей) образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения обучающимися практических условий ДЛЯ получения навыков компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификациям специалистов, рабочих.
- 6.3.2. Образовательная деятельность в форме практической подготовки: реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;

может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

- 6.3.3. Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована на втором-четвертом курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.
- 6.3.4. Практическая подготовка организована в учебных, учебнопроизводственных лабораториях, мастерских, учебных базах практики, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

6.4 Требования к организации воспитания обучающихся

6.4.1 Условия организации воспитания определяются образовательной организацией.

Выбор форм организации воспитательной работы основывается на анализе эффективности и практическом опыте.

Для реализации рабочей программы воспитания определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.)

массовые и социокультурные мероприятия;

спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;

деятельность творческих объединений, студенческих организаций;

психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;

научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др);

профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастерклассы, квесты, экскурсии и др.);

опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.5 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.5.1 Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также

лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует одной из областей профессиональной 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

6.5.2 Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует одной из областей профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих программы профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

Сведения о кадровом составе, обеспечивающем образовательный процесс по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) приведены в Приложении В.

6.6 Механизмы оценки качества образовательной программы.

- 6.6.1 Качество образовательной программы определяется в рамках системы внутренней оценки, а также системы внешней оценки на добровольной основе.
- 6.6.2 В целях совершенствования образовательной программы образовательная организация при проведении регулярной внутренней оценки качества образовательной программы привлекает работодателей и их объединения, иных юридических и (или) физических лиц, включая педагогических работников образовательной организации.

6.6.3 Внешняя оценка качества образовательной программы может осуществляться при проведении работодателями, их объединениями, а также уполномоченными ими организациями, B TOM числе зарубежными либо профессионально-общественными организациями, организациями, входящими в международные структуры, профессионально-общественной целью признания качества И уровня подготовки аккредитации выпускников, освоивших образовательную программу, отвечающими требованиям профессиональных стандартов, требованиям рынка труда к специалистам соответствующего профиля.